

SCHREINER

● **FESTOOL ZUBEHÖR. BRINGT DICH WEITER.**



**TOP 10 SCHREINER
ZUBEHÖRE**

**KÜCHENARBEITSPLATTE
EINPASSEN**

**HOLZFLÄCHEN SCHLEIFEN &
SCHLEIFMITTELAUSWAHL**

FESTOOL

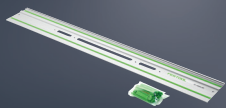
„DIESE TOP 10 ZUBEHÖRE BRINGEN JEDEN SCHREINER WEITER!“

Simon Illing

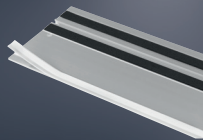
Schreiner &
Anwendungsexperte bei Festool



Bei Festool sind alle Maschinen, Zubehöre und Verbrauchsmaterialien perfekt aufeinander abgestimmt. Egal ob du Möbelstücke montieren, Innenausbauten durchführen oder Holzoberflächen bearbeiten möchtest – unsere cleveren Zubehöre und Verbrauchsmaterialien machen selbst die anspruchsvollsten Schreinerarbeiten einfach und effizient. Entdecke jetzt die Top-10-Zubehöre für den Schreiner im Festool System:



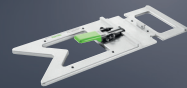
**Führungsschiene
FS 1400/2-KP**
Art.-Nr. 577043
Perfekt geführt in
allen Lagen für
schnurgerade Schnitte



**Splitterschutz
FS-SP 5000/T**
Art.-Nr. 495209
Selbstklebender
Splitterschutz für ausriss-
freie Schnitte



**Kreissägeblatt
LAMINATE/HPL HW**
Art.-Nr. 205766
Saubere Schnitte in
beschichteten Platten



**Winkelanschlag
FS-WA/90°**
Art.-Nr. 205229
Garantiert präzise und
rechtwinklige Schnitte
ohne Nachjustierung



**Arbeitsplattenscha-
blone APS 900/2**
Art.-Nr. 204219
Passgenaue Eck- und
Plattenverbindungen bis
900 mm Tiefe



**DOMINO
Plattenverbinder**
Art.-Nr. 203421
Ermöglicht stabile
Verbindung bei Küchen-
arbeitsplatten



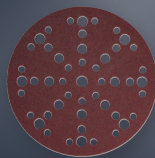
**Montageset SYS3
M 89 ORG CE-SORT.**
Art.-Nr. 576804
Das Zubehörpaket für
deinen Akku-Schrauber



**Winkelvorsatz
AN-UNI**
Art.-Nr. 205222
Drehbarer Winkelvorsatz.
Wenn's mal eng wird



Filtersack MIDI
Art.-Nr. 204308
Saubere und sichere Ent-
sorgung von Stäuben



Rubin Schleifmittel
Art.-Nr. 575192
Robustes Papierschleif-
mittel für die Bearbeitung
aller Holzwerkstoffe

FESTOOL ZUBEHÖR. BRINGT DICH WEITER.

Mit Festool Zubehör kommst du zuverlässig einen Schritt weiter. Unsere vielfältigen Lösungen werden deinen individuellen Anforderungen gerecht und unterstützen dich optimal in jeder Anwendung. Eine Vielfalt von über 1700 Produkten erweitert deine Anwendungsmöglichkeiten und bietet für jedes Bedürfnis genau das Zubehör, das du suchst. So bist du flexibler aufgestellt und kannst auch komplexere Aufgaben bestmöglich meistern.

TS 60 K

Führungsschiene FS 1400/2-KP
Art.-Nr. 577043
Kreissägeblatt Laminate/HPL
Art.-Nr. 205766
Winkelanschlag FS-WA/90°
Art.-Nr. 205229

OF 1400

Arbeitsplattenschablone
APS 900/2
Art.-Nr. 204219
Nutfräser-Wendeplatten
HW S12 D14/45 WM
Art.-Nr. 491110

KÜCHENARBEITSPLATTE EINPASSEN

Das Einpassen der Küchenarbeitsplatte ist bei der Küchenmontage immer ein heikler Moment. Alles muss sauber gearbeitet sein und Fehler können schnell teuer werden. Am Ende ist die Küchenarbeitsplatte auch ein Aushängeschild der fertigen Küche. Hier wollen wir dir zeigen, wie dich unser Festool Zubehör beim Einpassen einer Küchenarbeitsplatte unterstützen kann.

1. Zuschnitt

Beim Zuschnitt ist vor allem auf die Auswahl des richtigen Sägeblatts zu achten. Am besten eignet sich hierfür unser Laminate/HPL-Sägeblatt, da es bei beschichteten Platten eine höhere Standzeit hat und dadurch länger optimale und ausrissarme Ergebnisse erzielt. Wer einen perfekt ausrissfreien Schnitt braucht, weil z. B. eine Kante aufgeleimt werden muss, greift am besten auf die TSV 60 zurück. Durch den aktiven Vorritzer werden beidseitig perfekt ausrissfreie Schnitte erzielt.



Zubehörtipp: Brauchst du beim Kürzen der Arbeitsplatte einen 90°-Schnitt, ist unser Winkelanschlag FS-WA/90° dein perfekter Helfer. Mit ihm kannst du die Führungsschiene wiederholgenau im exakten 90°-Winkel anlegen.

2. Eckverbindung

Wenn die Küche eine oder mehrere Eckverbindungen der Küchenarbeitsplatte erfordert, ist die Arbeitsplattenschablone APS 900/2 gefragt. Sie ist geeignet für Arbeitsplatten von 600 bis 900 mm Tiefe. Dank ihrer robusten und massiven Aluminium-Konstruktion ist sie sehr präzise und ein langjähriger Begleiter.



Zubehörtipp: Den erforderlichen Fräser gibt es auch mit Hartmetall-Wechselschneiden. Hierdurch kannst du bei stumpfer Schneide schnell weiterarbeiten und der Fräser verliert nicht an Fräsdurchmesser, da er nicht geschärft wird.

3. Arbeitsplatten-Ausschnitte

Bei den Ausschnitten wird wieder mit der Tauchsäge gearbeitet. Da die Führungsschiene bei den längs verlaufenden Schnitten oft nur schwer gespannt werden kann, empfehlen wir hier die Führungsschiene mit Klebepads FS 1400/2-KP. Sie lässt sich durch die integrierten Fräsungen und den restlos wiederablösbaren Klebepads optimal positionieren. Hierdurch wird ein Verrutschen verhindert und dein Arbeitsergebnis wird sauber.



4. Flächenverbindung

Um deine Arbeitsplatte zusammenziehen zu können, kannst du entweder mit der Küchenarbeitsplatten-Schablone Standard-Arbeitsplattenverbinder einfräsen, oder du verwendest unsere Flächenverbinder aus dem DOMINO System. Sie sind extrem stabil, sorgen gleichzeitig für Flächenbündigkeit, sind sehr schnell eingefräst und ermöglichen auch einen seitlichen Toleranzausgleich. Ausserdem lassen sie sich komfortabel mit einem Inbus-schlüssel von unten anziehen.



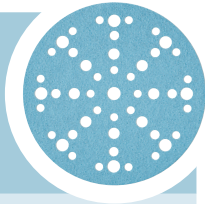
„WELCHES SCHLEIF- MITTEL FÜR WELCHE ANWENDUNG?“

Simon Illing

Schreiner &
Anwendungsexperte bei Festool

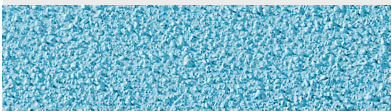


Granat



Der Schleifmittel-Allrounder.

Das Papierschleifmittel für den **universellen Einsatz**. Geeignet für Grob- bis Feinschliff.



Materialempfehlung:

- Lacke (auch VOC)
- Farben
- Füller & Spachtel
- Mineralwerkstoffe
- Holzwerkstoffe
- Metalle
- Gipsfaserplatte

Abtragsleistung: ● ● ● ●

Oberflächengüte: ● ● ● ● ●

Lebensdauer: ● ● ● ●

Absaugung: ● ● ● ●

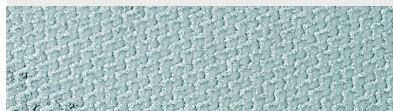
Körnungsbereich P40 bis P1500

Granat Net



Das Netzschleifmittel für stark staubende Materialien.

Perfekt für **stark staubende Materialien** und sauberes Arbeiten. Geeignet für Grob- bis Feinschliff.



Materialempfehlung:

- Farben
- Füller
- Spachtelmassen (besonders Fertigspachtel)
- Mineralwerkstoffe
- Holz- und Holzwerkstoffe
- Gipsfaserplatte

Abtragsleistung: ● ● ● ● ●

Oberflächengüte: ● ● ●

Lebensdauer: ● ● ● ●

Absaugung: ● ● ● ● ●

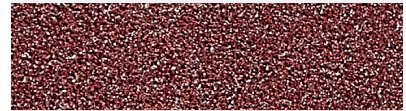
Körnungsbereich P60 bis P400

Rubin



Holz perfekt schleifen.

Ideal für das Schleifen von **Holzoberflächen dank des robusten Papierträgers**. Geeignet für Grob- bis Feinschliff.



Materialempfehlung:

- Massivholz
- Hartholz
- Holzverbundstoffe
- Holzwerkstoffe

Abtragsleistung: ● ● ● ●

Oberflächengüte: ● ● ● ●

Lebensdauer: ● ● ● ●

Absaugung: ● ● ● ●

Körnungsbereich P40 bis P220

✓ Erstklassige Oberflächen im System.

Schleifen im Team wird mit unserem Systemcharakter zum Erfolgserlebnis! Unsere Schleifmittel und Schleifteller sind exakt auf deine Schleifmaschine abgestimmt.

✓ Effizientes Schleifen in Bestform.

Die lang anhaltende Performance unserer Schleifmittel bringt dir weniger Schleifmittelwechsel und mehr Zeit für produktives Arbeiten.

ROTEX RO 150

Harter MJ2-Schleifteller

Art.-Nr. 202463

Rubin D150 Körnung 80-220

Art.-Nr. 575188

Mittelweicher MJ2-Schleifteller

Art.-Nr. 202461

Granat D150 Körnung 240-320

Art.-Nr. 575168

Saugschlauch D27

Art.-Nr. 577158

Filtersack Midi

Art.-Nr. 204308

HOLZFLÄCHEN SCHLEIFEN

Gehobelte Holzflächen müssen vor der Oberflächenbeschichtung selbstverständlich geschliffen werden. Wer keine grosse stationäre Schleifmaschine besitzt, erledigt diesen Arbeitsschritt mit Handschleifmaschinen. Wir zeigen dir hier, wie die Schleifschritte im Festool System aussehen.



01. Grobschliff! Vorgehensweise

Beim Grobschliff ist es vor allem wichtig eine plane Fläche zu erhalten, deshalb sollte man mit dem harten Schleifteller H-HT arbeiten. Hiermit werden Kanten und Ecken weniger rund geschliffen. Um Hobelschläge zu egalisieren, ist in der Regel die Körnung P80, unser speziell für den Holzschliff entwickeltes Schleifmittel Rubin, die richtige Wahl. Der Rotex wird beim Planschleifen auf die „rotierende Kurvenbahn“ (Grobschliff) eingestellt. Die Maschine muss beim Arbeiten mit beiden Händen geführt werden. Wenn alle Hobelschläge herausgeschliffen sind, kann auf die Körnung P120 gewechselt werden. Jetzt noch einen Durchgang in der Grobschliffeinstellung durchführen.



02. Feinschliff! Vorgehensweise

Beim Feinschliff müssen die entstandenen Schleifspuren so weit hochgeschliffen werden, dass sie nach der Oberflächenbehandlung nicht mehr sichtbar sind. Dafür bleibt zunächst die Körnung P120 auf der Maschine. Der Rotex wird auf die Exzenter-Bewegung (Feinschliff) umgestellt. Anschliessend werden die Schleifspuren des Grobschliffs herausgeschliffen. Je nach Oberflächenbeschichtung und Holzart wird nun bis P150, P180 oder sogar noch höher geschliffen.



03. Zwischenschliff Vorgehensweise

Der Zwischenschliff nach dem ersten Oberflächenauftrag erfolgt mit dem Schleifmittel Granat. Je nach Beschichtungsart erreicht man mit einer Körnung zwischen P240 und 320 eine Top-Oberfläche für die Endbeschichtung.

Zubehörtipp: Beim Zwischenschliff ist der harte Schleifteller nicht optimal, deshalb sollte hier auf den mittelweichen Teller W-HT gewechselt werden.

„WELCHES SÄGEN-ZUBEHÖR FÜR MEINE ARBEIT?“

Simon Illing

Schreiner &
Anwendungsexperte bei Festool

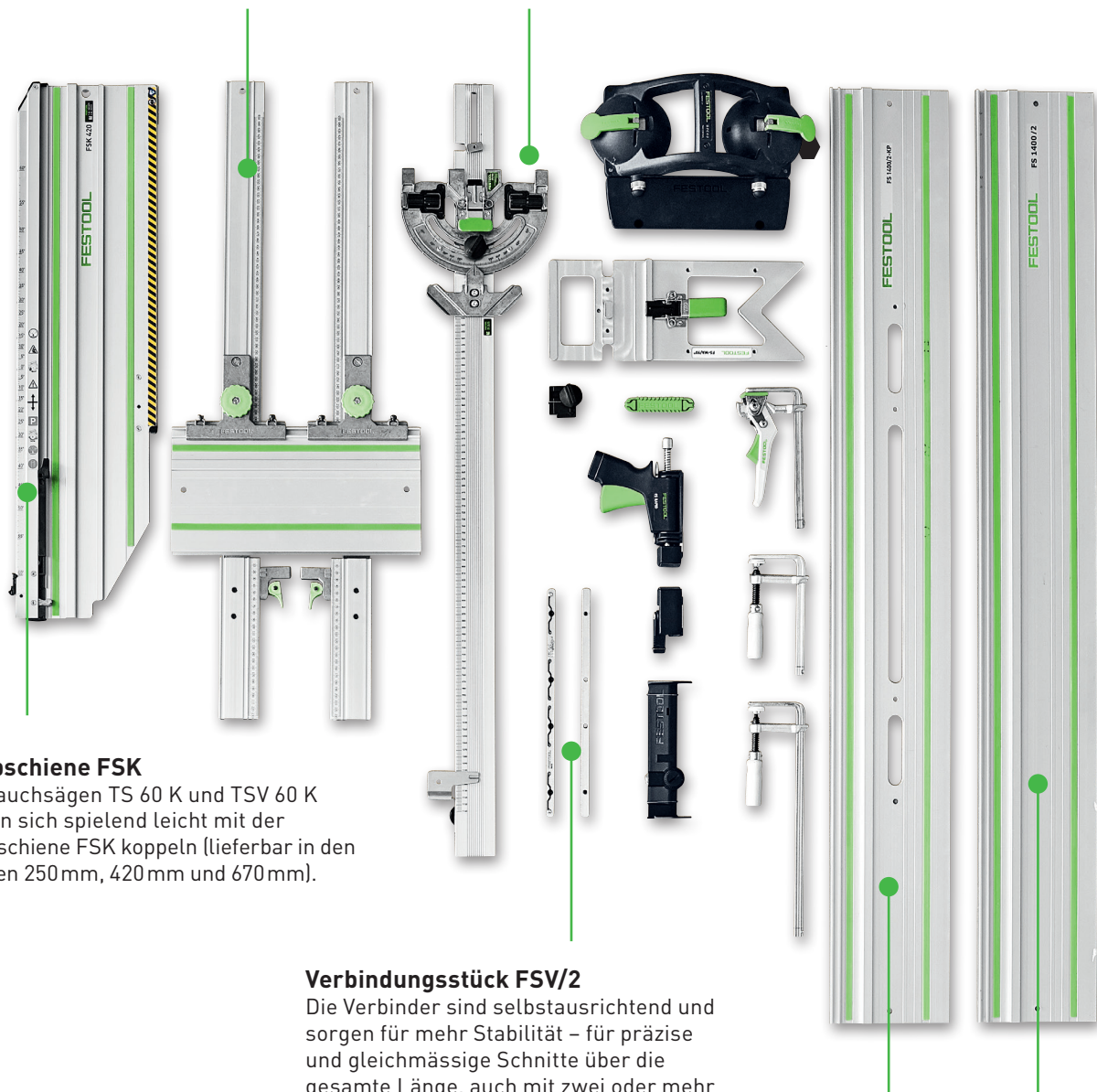


Parallelanschlag FS-PA

Mit dem Parallelanschlag FS-PA können beim Plattenzuschnitt einfach, exakt und wiederholgenau gleich breite Streifen bis 650 mm geschnitten werden.

Winkelanschlag FS-WA

Für präzise und schnelle Winkelschnitte, wiederholgenau und in hoher Präzision, von -60° bis $+60^\circ$. Der Winkelanschlag bietet damit einen grossen Einsatzbereich und volle Flexibilität.



Kappschiene FSK

Die Tauchsägen TS 60 K und TSV 60 K lassen sich spielend leicht mit der Kappschiene FSK koppeln (lieferbar in den Längen 250 mm, 420 mm und 670 mm).

Verbindungsstück FSV/2

Die Verbinder sind selbstausrichtend und sorgen für mehr Stabilität – für präzise und gleichmässige Schnitte über die gesamte Länge, auch mit zwei oder mehr verbundenen Schienen.

Führungsschienen FS & FS/2-KP

Präzise und stabil immer geradeaus sägen – mit der Führungsschiene gelingt das auf einer Länge von bis zu 5 m, mit der FS/2-KP und den neuen Klebepads sogar an der senkrechten Wand.

OF 1010 REBQ

Spanfänger KSF-OF 1010

Art.-Nr. 493180

Lochreihenbohr-Set LR 32-SYS

Art.-Nr. 576799

Verbindungssystem VS 600 GE

Art.-Nr. 488876

Führungsschienen-Adapter

FS-OF 1010

Art.-Nr. 488752

Frässhablone MFS 700

Art.-Nr. 492611

PRAKTISCHE HELFER FÜR DEINE KLEINE OBERFRÄSE



Saubere Sache. Beim Bearbeiten von Kanten erfasst der Spanfänger KSF-OF 1010 die Späne genau dort, wo sie entstehen. Damit kann die Absaugung beim Fräsen auf bis zu 98% optimiert werden.



Löcher in Serie. Mit der OF 1010 R und dem Lochreihenbohrsystem LR 32 lassen sich Lochreihen für Fachbodenträger, Rückwandhalter oder Beschläge ganz einfach, effizient und schnell herstellen.



Traditionell rationell. In Kombination mit dem Verbindungssystem VS 600 erreichst du handwerkliche Perfektion auf höchstem Niveau, z. B. bei Fingerzinken, passgenauen Schwalbenschwanz- oder Dübelverbindungen.



Stur geradeaus. Mit dem Führungsschienenadapter für die Oberfräse und der Führungsschiene gelangen schnurgerade Fräsungen wie z. B. Nuten garantiert – falls erforderlich auch über mehrere Meter.



Präzise Ausschnitte und Radien. Die Multifrässhablone MFS 400 lässt sich sowohl auf der Fläche als auch im Kantenbereich präzise und schnell einstellen.

Perfekt geeignet, um Scharniere oder andere Beschläge sauber einzufräsen. Sie eignet sich auch hervorragend, um Kreise zu fräsen.



Zubehör Schreiner

Gültig ab Frühjahr 2025

Festool GmbH

Wertstrasse 20
D-73240 Wendlingen

vertreten durch:

Festool Schweiz AG

Moosmattstrasse 24
8953 Dietikon

Telefon: 044 744 27 27

E-Mail: customerservice-ch@festool.com

festool.ch

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Alle Abbildungen sind unverbindlich.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen von
Festool. Vibrations- und Emissionswerte finden Sie in den
Bedienungsanleitungen unter festool.ch/vibration

Händler

